

SIMO 1 K MS Kleber 160

SIMO 1 K MS Kleber 160 ist ein neuartiger universeller 1-Komponenten-MS-Polymer-Klebstoff mit hervorzuhebenden Produkteigenschaften.

BESONDERE VORTEILE

- sehr emissionsarm – EMI-Code EC1 plus
- natursteinverträglich
- elastische Klebefuge
- hohe Festigkeiten der Klebefugen
- lösemittelfrei
- gute Adhäsionseigenschaften zu verschiedenen Oberflächen
- nicht schäumend
- geringer Schrumpf
- gut glättbar
- kompensiert Ausdehnung unterschiedlicher Materialien
- gute Bewitterungsfestigkeit im Außenbereich
- gute UV-Stabilität
- Überlackierbarkeit mit vielen Farbsystemen gegeben

EINSATZBEISPIELE

- Klebende und dichtende Anwendungen im Fahrzeugbau und bei Fahrzeugaufbauten
- Montageverklebungen
- Fußbodenleisten, Laminatverlegung und Kabelkanäle
- Treppenbau und Bauhandwerk
- Verklebung von Fassaden (Kassetten) –Sandwichelementen
- Glasverklebung im Möbel- und Vitrinenbau
- Solar- und Windkraftanlagen
- Schilderfixierung
- Apparate- und Anlagenbau
- Diverse Industriebereiche
- Naturstein Marmor, Granit

- SIMO 1 K MS 160 Kleber, weiss kann auch zur Spiegelverklebung eingesetzt werden – verträglich mit Spiegelnrückseiten gemäß DIN EN 1036

TECHNISCHE DATEN

Basis	1-K-feuchtigkeitsvernetzendes silanterminiertes Polymer
Farbe im ausgehärteten Zustand	Weiss, grau, schwarz
Dichte nach EN 542 bei +20 °C	ca. 1,54 g/cm ³
Shore Härte nach DIN 53505	55 Shore A
Viskosität bei +25°C	Ca. 600 000 mPa.s.
Bruchdehnung nach DIN 53504	ca. 350 %
Hautbildezeit – trocken bei +20 °C, 50% r. F., Auftragsmenge 500µm- PE/PVC	ca.12 min Bei erhöhter Luftfeuchtigkeit oder nach dem Besprühen des Klebstoffs mit Wasser ist die Hautbildezeit deutlich kürzer.
Aushärtegeschwindigkeit bei +20°C, 50 % r.F bis zum Erreichen der Endfestigkeit	ca. 4 mm in 24 h
Aushärtezeit bei +20 °C, 50 % r.F	ca. 7 d
Temperatureinsatzbereich	-40 °C bis +100 °C, kurzzeitig (Pulverbeschichtung) bis +180 °C
Verarbeitungstemperaturen Klebstoff und Substrate	Von +5 °C bis +30 °C
Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465, Alu/Alu 0,2 mm Fuge bei 20 °C	ca. 3,1 N/mm ²

Verarbeitung bei hoher Feuchtigkeit:

Bei hoher Feuchtigkeit muss das Material komprimiert in die Fuge eingebracht und nachgedrückt werden, damit eine Haftung aufgebaut werden kann.

Stand 11/2022