

SIMO SMP 60

EIGENSCHAFTEN

Universell auf vielen Werkstoffen einsetzbarer, gebrauchsfertiger Konstruktionskleber auf Basis silanterminierter Polymere zur Herstellung spannungsausgleichender Verklebungen.

SIMO SPM 60 zeichnet sich durch einen sehr niedrigen Schrumpf und sehr gute Haftung auf fast allen bauüblichen Untergründeln aus. Eine Grundierung der Haftflächen mit Primern ist in der Regel nicht erforderlich. Der Kleber bleibt elastisch, kann thermisch oder belastungsbedingte Spannungen zwischen den Fügeteilen ausgleichen und dabei abdichtend und auch vibrationsdämpfend wirken

BESONDERE VORTEILE

- **breites Haftungsspektrum**
- **ohne Grundierung auf fast allen Untergründen verwendbar**
- **hohe Festigkeit**
- **schlagzäh, spannungsausgleichend, vibrationsdämpfend**
- **Haftung auch auf feuchten Untergründen**
- **frühwasserbeständig**
- **UV- und witterungsbeständig, für Innen- und Außenanwendungen**
- **silikonfrei, anstrichverträglich und überstreichbar, auch mit wässrigen**
- **Farben**
- **geruchsneutral, lösemittel- und isocyanatfrei, umweltfreundlich**
- **wasserfrei, geeignet auch auf feuchtigkeitsempfindlichen Werkstoffen**

ANWENDUNGSGEBIETE

Dauerhafte, elastische Verklebung von Bauteilen aus unterschiedlichsten Werkstoffen wie Holz, Glas, Keramik, Porzellan, Metall, Kunststoff oder mineralische Baustoffe (z.B. Beton, Kalksandstein, Ziegel, Zement-, Kalkzement- oder Gipsputz) im Bereich Metall- und Fassadenbau, Akustik-, Klima-, Heizungs- und Innenausbau, Karosserie-, KFZ-, Apparate- und Containerbau. Die vibrationshemmenden Eigenschaften, verbunden mit der Überstreichbarkeit mit vielen Lack- und Farbsystemen sind optimal auch für den Einsatz im KFZ-, Metall-, Akustik- und Innenausbau

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Da bei Verklebungen hohe Druck-, Zug-, Scher- und/oder Torsionskräfte zwischen den Haftflächen wirksam werden können, kommt deren Beschaffenheit eine entscheidende Bedeutung für das Ergebnis zu. Sie müssen deshalb grundsätzlich tragfähig sowie staub-, trennmittel-, öl- und fettfrei sein.

Je nach Art vorhandener Verunreinigungen empfiehlt sich der Einsatz entsprechend geeigneter Reinigungsmittel. Auch lose Anhaftungen wie z.B. Rost, Zunder oder Reste von Farbanstrichen oder alten Dichtstoffen können die Haftung beeinträchtigen und müssen daher gründlich entfernt werden. Poröse Haftflächen, deren Eigenfestigkeit für eine stoffschlüssige Verklebung nicht ausreicht, können ggfs. Durch Einsatz von Dow Corning Primer P verfestigt werden.

Die Haftflächen können, müssen aber nicht staubtrocken sein. Da SIMO SMP 60 mit Feuchtigkeit aushärtet, ist eine Restfeuchte auf bzw. in den angrenzenden Haftflächen für den Härtingsprozess durchaus förderlich bzw. innerhalb größerer Haftflächen auch empfehlenswert.

VERARBEITUNG

Für die Aushärtung des Klebers wird Feuchtigkeit benötigt. Es muss daher ein ausreichender Zutritt feuchtigkeitshaltiger Luft oder auch Untergrundfeuchtigkeit innerhalb der Klebeflächen sichergestellt sein, um eine zügige Aushärtung zu gewährleisten.

Bei größeren flächigen Verklebungen SIMO SMP 60 in Linien mit max. 50mm Länge und max. 15 mm Breite aufbringen, die zu verklebenden Teile fügen und aneinander drücken. Dabei beachten, dass ein kleiner Spalt zwischen den zu verklebenden Teilen zur Gewährleistung einer ausreichenden Luftzufuhr belassen wird.

Leichtere Bauteile werden bereits durch den Kleber fixiert, größere Teile sollten bis zur Durchhärtung des Klebers gesichert oder abgestützt werden. Entscheidend hierfür ist nicht das absolute Gewicht, sondern die Belastungen bezogen auf die Klebefläche.

SIMO SMP 60 kann je nach Anwendung mit Zahnpachtel, Klingen oder direkt aus der Kartusche auf die Haftflächen aufgebracht werden. Sichtbare Klebestellen können vor der Hautbildung mit Wasser bzw. SIMO Glättmittel modelliert bzw. geglättet werden.

Die Einhaltung von für den vorgesehenen Verwendungsbereich geltender einschlägiger Technischer Regelwerke, Normen und Sicherheitsbestimmungen sind für eine fachgerechte Verarbeitung unumgänglich.

TECHNISCHE DATEN

Materialbasis:	Silanterminierte Polymere (MS- bzw. Hybridpolymer)
Farbtöne:	Cremeweiß und Grau, andere auf Anfrage
Viskosität:	pastös, standfest
Spezifisches Gewicht:	ca. 1,50 g/cm ³
Verbrauch:	Anwendungsabhängig; pro mm Schichtstärke ca. 0,75 kg/m ² Bei vollflächigem Auftrag mit Zahnpachtel ca. 1.5 kg/m ²
Aushärtung:	luftfeuchtigkeitshärtend
Hautbildungszeit:	10 – 15 Min. [1]
Durchhärtung [1]:	ca. 2,5 mm/24h [1]
Volumenänderung:	< 5 %
Shore-A-Härte:	ca. 60°Shore-A
Haftzugfestigkeit:	2,8 N/mm ²
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +40°C
Temperaturbeständigkeit:	-20°C bis +80°C (nach vollständiger Aushärtung)
Haltbarkeit:	Mind. 9 Monate in ungeöffnetem Originalgebinde
Lagerbedingungen:	trocken, kühl, ca. +5°C bis +25°C
Entsorgung:	Siehe Angaben im Sicherheitsdatenblatt



SIMO Silikonhandels-GmbH
INNOVATIVE PRODUKTE & LÖSUNGEN
6820 Frastanz, Postfach 1, Untere Lände 6
T +43 5522 52652-0
F +43 5522 52652-6
M +43 664 221 24 55
office@silikon.at
www.silikon.at

[1] Die Reaktionszeiten sind abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Die Angaben beziehen sich daher auf 20°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50% bei freiem Austausch mit der Umgebungsluft.

LIEFERFORMEN

Kartuschen a 450g / 300 ml

SICHERHEITSHINWEISE

Bitte die Angaben in unserem Sicherheitsdatenblatt sowie örtliche spezifische Vorschriften beachten.